PRODUKTDATENBLATT

NEXA LOTTE®

LEBENSMITTEL-MOTTEN FALLE

- **Packung:** 2 Stück
- **Artikelnummer:** 3611
- **EAN:** 4062700836118
- **UN Nummer:** Keine

KEYWORDS:

Falle;Klebefalle;geruchslos;insektizidfrei;Speisemotten;Schrank;Vorratsräume;Schutz;Küche;anwendungsfertig

HIGHLIGHTS:

Anwendungsfertiges, lockstoffgestütztes Fallensystem zur Bekämpfung;und Verhütung von Lebensmittelschäden im Haushalt bei Befall durch;Dörrobstmotte und Mehlmotte durch Abfangen der männlichen Falter;Extra große Fangfläche für Küchen, Vorrats- und Speicherräume

KURZTEXT:

Mit der Nexa Lotte Lebensmittel-Motten Falle können Lebensmittel wie Mehl, Brot, Gebäck, Kekse, Reis, Kakao usw. vor Verschmutzung und dem durch Lebensmittelmotten verursachten Verderb geschützt werden.

BESCHREIBUNG:

Mit der Nexa Lotte Lebensmittel-Motten Falle können Lebensmittel wie Mehl, Brot, Gebäck, Kekse, Reis, Kakao usw. vor Verschmutzung und dem durch Lebensmittelmotten verursachten Verderb geschützt werden. Die Pheromonhaltige Klebefalle enthält ein Sexual-Pheromon, das in den Leim eingearbeitet ist und das Mottenmännchen in Küchen und Vorratsräumen anzieht. Durch visuelle Effekte auf der beleimten Seite der Falle wird die Wirkung verstärkt. Insekten (Mottenmännchen) bleiben auf dem Leim kleben, auf diese Weise wird die Vermehrung der Motten beeinträchtigt. Der Wirkstoff Z,E-TDA wird in der Umgebungsluft freigesetzt und fungiert als sexuelles Pheromon, das von den Weibchen der Nahrungsmittelmotten der Art Plodia interpunctella (Dörrobstmotte) produziert wird. Der männliche Falter kann von diesem Wirkstoff angezogen und im Leimbereich der Falle gefangen werden. Z,E-TDA kann zu einer Störung des Sexualverhaltens der Männchen führen.

GEBRAUCHSANLEITUNG:

Anwendung 1. Entfernen Sie die Schutzfolie. 2. Stellen Sie die Falle am gewünschten Platz auf: • in Küchen, in und auf Schränken, Regalen • in Wohn- und Abstellräumen; • an allen Orten, an denen Lebens- und Futtermittel (für Mensch und Tier) vorrätig sind. Anwendung als Klebefalle für den Verbraucher (nicht-berufsmäßigen Verwender), zur Bekämpfung und Verhütung von Lebensmittelschäden im Haushalt bei Befall durch Plodia interpunctella (Dörrobstmotte, adulte, männliche Falter) und Ephestia kuehniella (Mehlmotte, adulte, männliche Falter). Anwendung als Köder. Die Falle wird an Orten, an denen Lebensmittel gelagert werden (Küchen, Wohnräume, Lagerräume usw.) verwendet. Die anwendungsfertige, V-förmige Klebefalle wird auf Schränke und Regale gestellt. Durch Abziehen des Schutzfilms von der Klebefläche wird sie aktiviert. Die Lockwirkung der aktivierten Falle (ab Abziehen des Schutzfilms) tritt innerhalb einer Stunde ein und dauert bis zu 3 Monate an. Verwenden Sie eine Falle für Räume bis 30 m^3, in welchen Lebens- und Futtermittel gelagert werden. Nicht in Lagerräumen für unverpackte (lose) Lebensmittel oder Futtermittel anwenden.

ZUSÄTZLICHER TEXT:

ALLGEMEINE HINWEISE Wechseln Sie die Falle aus, wenn ihre Oberfläche von Insekten bedeckt ist oder nach 3 Monaten Gebrauch. Zur ausschließlichen Verwendung in Innenbereichen. Es wird empfohlen, das Datum, an dem die Falle zum ersten Mal aktiviert wurde, direkt auf der Falle zu notieren. Um den Schädlingsbefall unter Kontrolle zu halten und neue Ausbrüche zu vermeiden, sollten Fallen

kontinuierlich verwendet werden. LESEN SIE VOR DER VERWENDUNG DAS ETIKETT UND BEFOLGEN SIE ALLE ANWENDUNGSHINWEISE. Das Produkt darf nicht zum Schutz von Pflanzen oder Pflanzenerzeugnissen verwendet werden. Die Nutzungsbedingungen des Produkts sind zu beachten. Der Einsatz von Biozidprodukten soll auf ein Minimum begrenzt werden. Werden Anzeichen einer verminderten Wirkung (Resistenzentwicklung) beobachtet, so ist dies dem Zulassungsinhaber zu melden. WEITERE HINWEISE: Befallene Lebensmittel sollten aus hygienischen Gründen nicht mehr verwendet, stattdessen der Entsorgung zugeführt werden. Bei einem Befall die Schränke gründlich säubern. Anfällige Lebensmittel sollten in dicht verschlossenen und wiederverschließbaren Behältern aufbewahrt werden. ENTSORGUNG: Das Verpackungsmaterial soll der Wiederverwertung (Wertstoffhof) zugeführt werden. Die Falle ist über den Hausmüll zu entsorgen. LAGERUNG: Kühl und trocken. Nicht bei Temperaturen über 40°C lagern. Die Lizenzgebühr wird von Evergreen Garden Care abgeführt. Nexa Lotte Lebensmittel-Motten Falle Biozid - Repellentien und Lockmittel (PT19), anwendungs-/gebrauchsfertige Klebefalle. Wirkstoffe: (Z,E)-Tetradeca-9,12-dienylacetat (CAS-Nr.: 30507-70-1) (100%); 2,0 mg pro Pheromon-Falle (0,11 Gew.- % bezogen auf den Leim). Zulassungsnummer: A EU-0020661-0000, D EU-0022137-0000 Zulassungsinhaber: Evergreen Garden Care France SAS, 4 Allée des Séquoias, 69760 Limonest, Frankreich Chargennummer/Verfallsdatum: siehe Aufdruck. Die Haltbarkeit beträgt 3 Jahre. Für Tipps zur erfolgreichen Mottenabwehr besuchen Sie unsere Website: www.nexalotte.de, www.nexalotte.at D Evergreen Garden Care Deutschland GmbH, Am Brand 41, D-55116 Mainz, Tel.: +49 (0)1805/780300 (14 ct/Min. a.d.dt. Festnetz. Max. 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen), www.nexalotte.de A Evergreen Garden Care Österreich GmbH Franz-Brötzner-Straße 11-13, A-5071 Wals-Siezenheim Tel.: +43 (0)662/453713 300, www.nexalotte.at

PRODUKT HINWEISE:

Biozidprodukte vorsichtig verwenden. Vor Verwendung stets Etikett und Produktinformationen lesen. Bitte beachten Sie die Warnhinweise und Sicherheitsratschläge in der Gebrauchsanleitung.

Bitte beachten Sie die Warnhinweise und Sicherheitsratschläge in der Gebrauchsanleitung.

LOGISTISCHES:

- **Ursprungsland:** Italien

STÜCK-ANGABEN:

- **Stück Tiefe in mm:** 15
- **Stück Breite in mm:** 119
- **Stück Höhe in mm:** 150
- **Stück Bruttogewicht in Gramm:** 47
- **Menge Stück je VE:** 5

VE-ANGABEN:

- **VE EAN:** 4062700936115
- **VE Tiefe in mm:** 96
- **VE Breite in mm:** 128
- **VE Höhe in mm:** 162
- **VE Bruttogewicht in Gramm:** 285

PALETTEN-ANGABEN:

- **Lagen je Palette:** 8
- **VE je Lage (Tiles):** 72
- **Menge VE pro Palette:** 576
- **Menge Stück pro Palette:** 2880
- **Gewicht Palette in kg:** 190
- **PAL Breite mm:** 800
- **PAL Tiefe mm:** 1200
- **PAL Höhe mm:** 1450

PRODUKTDATENBLATT

REGULATORISCHES:

- **Zolltarifnummer:** 38089190
- **Zulassungsnummer DE:** EU-0022137-0000
- **Zulassungsnummer AT:** EU-0020661-0000
- **Wirkstoffe / Inhaltsstoffe:** (Z,E)-Tetradeca-9,12-dienylacetat
- **MHD-Pflicht**
- **Haltbarkeit ab Produktion in Monaten:** 36
- **Frei verkäuflich**
- **UN-Versandbezeichnung:** -
- **ADR-Klasse:** -
- **Klassifizierungscode:** -
- **Verpackungsgruppe:** -
- **Gefahrenzettel:** -
- **Tunnelcode:** -

VERPACKUNG:

- **Transport Papier: Gewicht in Gramm:** 13
- **Papier u. Pappe: Gewicht in Gramm:** 18
- **Andere Materialien: Gewicht in Gramm:** 4